



製品祭内

株式会社 東洋製作所 TOYO MACHINE WORKS CO.,LTD.



## TKV-OIO



V型クリールに設計されたTKVセンサーは、国内・外準備機メーカー標準品として長年の実績があります。既設クリールのセンサー化も可能で、テンションロッド等の付属装置と相まって、高速化・品質向上化が可能です。

アンション装置詳細図
Yarn Tention Device datailed figure

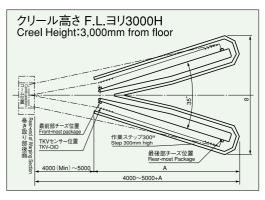
40
100
移動ロッド
が13
Movable Rod
移動ロッド
が21.7
Movable Rod

※通シ時ロッド位置
"OPEN" position
運転時ロッド位置
"RIN" position

There are actual results for many years in the textile preparation machine manufacturer of the domestic • foreign countries with the TKV sensor designed for V type creel as the standard goods.

Remodeling to the sensor of existing creel is possible, too.

Speed-up • quality improvement is possible in accordance with the attached device such as a tension rod.



#### ■ TABLE of our standard V-creels

横 <sub>š</sub>	縦ken	実Effe	段Ki	列 数 Rows																	
ピal	ピ <u>교</u>	ਟtive	nber	28		32		36		40		44		48		52		56		60	
ッeich	ッ i i i	pitch	of de	糸Number	Α	糸Number	Α	糸 M M M	Α	糸Number of	Α	糸Nuger	Α	糸Number	Α	系 M M	Α	糸Number	Α	系 Maga	Α
チ(inch)	チ <u>朝</u> 	Effective pitch (mm) 実 ピッチ	数点	Number of bobbins 数	В	Number of bobbins	В	Number of bobbins 数	В	数点	В	Number of bobbins 数	В	Number of bobbins	В	Number of bobbins 数	В	Number of bobbins	В	Number of bobbins 数	В
		240			7513	576	8387	648	9261	720 10134 8852	702	11008	864	11881							
	270	265		110	7513	513 19 512	8387		9261	640	10134		11008	768	11881	833	12755				
10"	270	270	8	448	8170	512 9 8	9141	576	10112	640	11083 9479	704	12054	768	13024	832	13995				
					7554		8196		8838	040			10121		10763		11405				
	300	295	7			448	8141		10112	560	11083	616	12054	672	13024		13995	784	14966		
							8196														
11"	350	330	6					432	10963	180	12031	528	13099	576	14468	624	15236	672	16304	720	17372
									9400	400	12031 10107 528	10813	370	11519	024	12225	0/2	12932	120	13638	

停止時 ロッド位置 "STOP" position

# HCS-OIO



H型クリール用センサーとしてテンション装置出口に配置し、糸切れを即座に検出します。糸切れ箇所への誘導方法も、各錘・各列・左右にランプを配しており、センサー配置位置と高応答検出化で糸切れ時の処理作業が早く万全です。

It is arranged in the tension device exit, and yarn breakage is detected at once as a sensor for H type creel.

A lamp is arranged on the right and left of each one • each line •, and treatment work in the yarn breakage is early by the sensor arrangement position and the high answer detection, and the way of leading it to the yarn breakage point is prudent, too.

## OIO-S/CYS2-OIO



糸切れ検知センサーの標準品、糸走行検 出型です。ワインダー・合糸機・仮撚機など に採用されております。糸種・機械構造等 考慮し、幅広く使用出来るよう設計製作い たします。

They are the standard goods of the yarn breakage detection sensor, a yarn running detection type. It is adopted in assembly winder and so on twister. It is designed so that to be wide in consideration of the kind of the yarn, the structure of the machine, and so on and it can use it.

#### ●単錘型センサー仕様 Specification (Separate type of sensor)

		OIO-S	OIO-S2	CYS2-OIO	OIO-ST					
供給電圧	Power supply voltage	DC.	12V	DC12~24V	DC12V					
消費電流	Consumption current	50r	mA	40mA	60mA					
使用温度	Temperature range	-10°C~50°C								
検出ヘッド	Detection device method	赤外線投光・受光素子(透過式)								
使用糸	Yarn condisions	フィラメント30d以上 FILAMENT 30d	フィラメント50d以上 FILAMENT 50d	スパンデックス7d以上 SPANDEX 7d	フィラメント7d以上 FILAMENT 7d					
糸走行速度	Yarn running speed	15m/m	nin以上	20m/min以上	(4000rpm以下)					
応答速度	End breaks response	30m	isec	30msec	500msec					
制御出力 Control output オープンコレクター出力 (NPN) 負荷電流100mA以下 open collector 100mA below										

### OIO-ST



ワインダー・撚糸機等の糸のバローニング を無接触検出する糸切れ検知センサーです。 糸種・機械速度・構成などの諸条件に応じ ます。

It is the thread breakage detection sensor which non-contact detects ballooning of the yarn such as winder • twister in.

It responds to the various conditions such as the kind of the thread and machine speed • composition.

## DRTテンサー(L)



繊細なグラスヤーンを主な用途として開発 された整経機クリール用テンサーですが、 傷み易く取り扱いの困難な糸に適したテ ンサーです。

This tension device for creel of warping machine was developed as a main use delicate glass fiber. Therefore, is easy to be damaged, and it is tension device which is

#### ●仕様 Specifications

- ① 糸張力 Tension of yarn 5~24gf
- ② 運転速度 Operation speed 0~500m/min.
- ③ オプション Option 停電時のオーバーラン防止装置 over run prevention device in the blackout

### **TAT20**



このタイプは仮撚機の張力変動を監視する張力計として開発されたものです。 糸の張力を計測するための必須のアイテムです。糸の張力範囲・使用条件により、 監視システムまで製作いたします。張力計のみの扱いも致します。

This type was developed as a tension meter which watched a change in tension of twister.

It is indispensable item to measure the tension of the yarn. It is made to the watch system by the tension range of the thread and the use condition of the machine. Handling of only the tension meter is done, too.

### H型クリール用ストップモーション

本機は、H型クリール用糸切れ発見機です。接点部分を、極力密閉状態に保ち、ほこり、糸くず等の接点部分への侵入を防ぎます。接点部に銀メッキ接点を使用することにより、電気抵抗を、極力減少させ、接点寿命を、長く保つ様に、設計されています。(優先選別仕様も有ります)

This is a electric stop motion device for H type creel.

The part of the contact point is kept in the extreme power shutting up condition, and an invasion to the part of the contact point such as dust, waste thread is prevented.

The extreme power makes electric resistance decrease by using a silver plating contact point for the contact point part, and it is designed to keep a contact point life long.

(Deal in Precedence Selection Function )

#### **THW-SS**

### THW-SW

#### スパン用(SPAN)



13mmP用



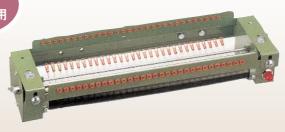
### **THW-FS**

### **THW-FW**

#### フィラメント用(FILAMENT)



10mmP or 13mmP用



# PBS-OIO



電源コントローラー

電源容量DC12V·4A

電源入力AC100·200V単相

センサーの錘数・制御形態の応じて、その他のタイプを設計・製作致します。

Power supply controller

Power supply capacity: DC12V 2A Power supply input: AC100 • 200V single Other types are designed corresponding to the each one of the sensor and the control form.



U C T

●製品改良のため、仕様及び外観を予告なく変更する場合があります。 ●The specifications and appearance are subject to change for modifications without prior notice.

代理店名 AGENT

M

I



本社工場 **Head Office**  〒451-0072 名古屋市西区笠取町3丁目18番地 TEL 052-523-2345 FAX 052-523-2348 18, 3-chome, Kasatori-cho, Nishi-ku, Nagoya, 451-0072 JAPAN TEL 052-523-2345 FAX 052-523-2348

E-mail toyoss@mb.nifty.com